

AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 新品 2018 年 11 月正式上市

新一代超高性能混凝土预拌材料，具有可持续环保粘合剂专利技术

2019 年 1 月 8 日



2018 年 11 月，新一代超高性能混凝土（UHPC）预拌材料在全球市场正式上市。这款产品最先登陆欧洲市场，2019 年 1 月进入美国和中国。AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 是阿尔博 InWhite 解决方案（AALBORG INWHITE SOLUTION™）旗下的第一款商业化产品，AALBORG INWHITE SOLUTION™ 作为意大利萨门特集团

（Cementir Holding）的创新引擎，致力于开发高附加值和高技术含量的白水泥应用产品。全球创新团队，由集团销售、市场与商务发展部（SMCD）牵头，与丹麦阿尔博的集团研发中心一起合作探索与突破白水泥应用的传统技术边界，着力于创新和环保，以实际行动来倡导可持续性绿色工业产品。

AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 拥有一项可持续绿色粘合剂专利技术 FUTURECEM™，这项技术不仅可以提供极具优势的火山灰反应，且属于可持续性环保材料，品质与供应持续稳定，同时减少对环境的影响。整个产品具有稳定可控的质量，性能可预测。产品可实现个性化定制，方便生产厂家在建议范围内进行现场定制，极大的优化了生产成本和提高生产效率。

新一代超高性能混凝土注入绿色基因

超高性能混凝土（UHPC）产品成功问世的背后集聚了萨门特集团的创新团队、丹麦阿尔博 (Aalborg Portland) 研发中心、以及全球销售团队的通力协作。AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 是基于可持续粘合剂专利技术 FUTURECEM™，采用自然资源充沛的原材料配以独特技术处理，保持出色的火山灰反应，却不会受限制于工业废料的质量差异与供应短缺。



作为白水泥行业的领先创新企业，意大利萨门特集团致力于用环保的可持续方式生产高品质产品。

具有可预测性且有完整的技术备案

AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 使用了阿尔博白水泥（AALBORG WHITE®），是一款广受认可和信赖的全球品牌，其高化学纯度和稳定性，能够增强与添加剂的反应，使得成品 UHPC 产品质量可靠，产品性能走向可预测。



阿尔博开发的 AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 为预制构件厂家提供了安全可靠的产品解决，产品设计完全符合工业化生产，同时允许厂家进行个性化定制，在白色产品基础上，可以选择不同的颜色，纤维及用量来生产符合客户需求的产品。UHPC 预拌材料与水混合后粘稠却具有出色的高流动性，足够长的开放时间非常适合工业化生产。值得欣慰的是，产品上市不久，已经收到了第一个欧洲客户的使用反馈，并给予了产品积极正面的评价，“*我们和阿尔博白水泥创新团队一起进行了多次测试，监测施工性能和强度。产品具有卓越出色的性能，完全可以满足市场的需求。*”

AALBORG EXTREME™ LIGHT 120 出色的耐久性可以设计和生产出轻薄纤细的高强度混凝土产品，如幕墙、覆盖层、遮阳板、花园装饰或城市家具。预混料产品为典型的工业化生产流程提供了便捷的解决方案，实现在安全、干净的生产环境中生产高品质的 UHPC 预制构件。产品主要性能优势包括：

- 施工性能---自密实和较长的流动性。
- 早期和后期强度高
- 产品性能可靠，可预测
- 收缩性低，减少开裂风险。
- 在恶劣环境中具有耐久性。
- 色彩性能 — 产品高白度适用于建筑美学和装饰构件

作为世界领先的白水泥制造商，意大利萨门特集团始终致力于白水泥创新技术开发的最前沿，秉持对客户和当地市场的深入了解，结合公司的发展战略，强调客户驱动创新与可持续性理念，用新技术新产品全力支持行业的可持续发展。

AALBORG EXTREME™ LIGHT 120

AALBORG
EXTREME™

收缩率低的自密实高性能混凝土预拌材料。该材料适用于个性化定制产品，及生产高美学价值、力学性能和耐久性能的薄型/纤细型混凝土产品。在白色底料中根据需求加入颜料和/或纤维。包含粘合剂、外加剂和骨料，搅拌过程中只能加水。

与水混合之后，产品按照颜料生产个性化定制的白底彩色高性能混凝土。由于其高流动性，可以添加纤维调整机械性能，同时仍然保持自密实性能。

要了解更多，请联系：

技术咨询：inwhitesolution@cementirholding.it

媒体联系：ella.bi@cementirholding.it

集团销售、市场与商务发展部门撰稿